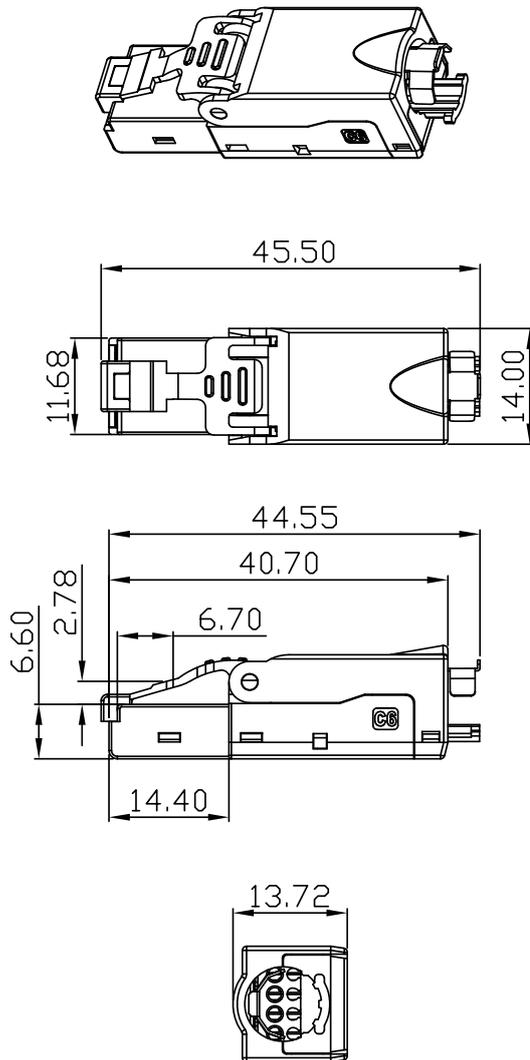
**elbaC Cable**

ZAC sous le Beer - RD 836
 F-27730 BUEIL (Eure - France)
 Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
 Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
 www.elbac.fr / info@elbac.fr

**Construction****Matière**

Corps	Alliage de zinc moulé plaqué nickel
Contact	Bronze phosphore plaqué or 50µm

Dimension**Caractéristiques électriques**

Performance réseau	Catégorie 6/6A
Rigidité diélectrique (1 min / 60Hz)	
Contact à contact	≥ 1000 V
Contact à blindage	≥ 1500 V
Résistance d'isolement	≥ 500 MΩ
Résistance de contact	≤ 20 mΩ
Courant transmissible	1.5 A maxi à 50°C
Résistance de contact	≤ 20 mΩ
Jauge de fil cuivre admissible	AWG26 à AWG22

Caractéristiques mécaniques

Cycle d'insertion/extraction	≥ 750 cycles
Effort d'insertion	≤ 30 N
Effort de rétention	≥ 130 N
Diamètre de câble accepté	Ø6 à Ø9 mm

Caractéristiques thermiques

Température de stockage	-40° à 70°C
Température d'utilisation	-10° à 60°C

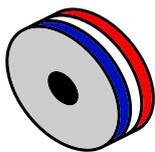
Meet Standards

ISO/IEC 11801 seconde édition
 ANSI/TIA/EIA 568-C-2
 EN 50173:2007
 IEC 60603-7-51
 IEEE 802.3.af PoE+

Conditionnement

-S0 : Sachet PE avec trou d'accrochage
 (mode d'emploi imprimé, lien
 plastique et manchon arrière inclus)

Notes



elbaC Cable

ZAC sous le Beer - RD 836
F-27730 BUEIL (Eure - France)
Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
www.elbac.fr / info@elbac.fr

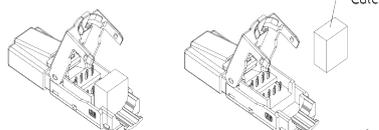


Mode d'emploi

Mode d'emploi

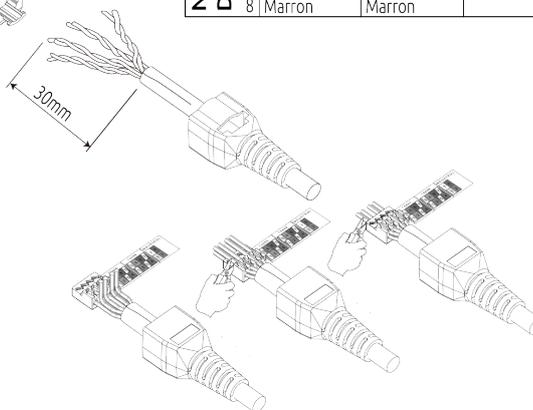
①

Enlever la cale



②

Insérer le manchon arrière sur le câble
Dégainer le câble sur environ 30mm
Rabattre le drain de masse en arrière

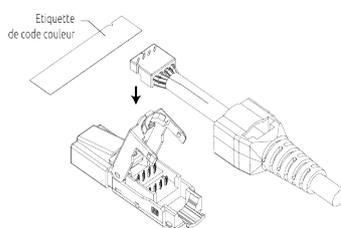


③

Détorsader les paires et les introduire
dans le peigne selon le code couleur retenu
Couper les conducteurs à ras du peigne

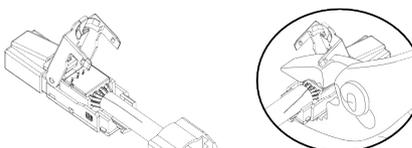
④

Retirer l'étiquette de code couleur
Insérer le peigne dans le connecteur



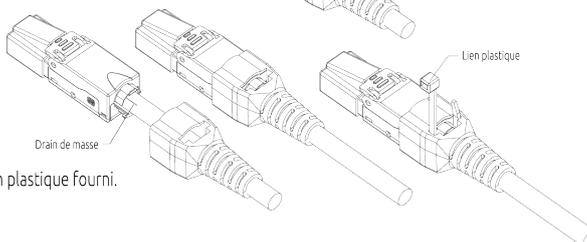
⑤

Enfoncer le peigne à fond afin d'obtenir les connexions par repoussement d'isolant (si nécessaire s'aider d'une pince)

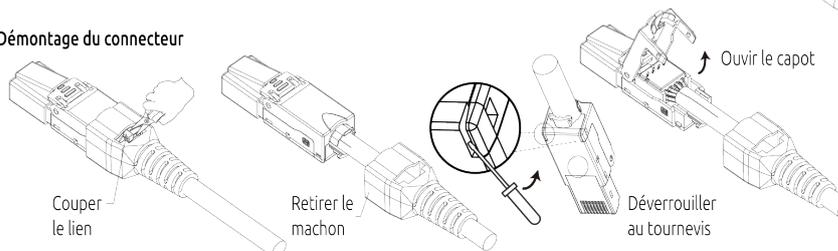


⑥

Fermer le capot en s'assurant de la bonne mise en contact du drain de masse avec celui-ci.
Mettre en place le manchon arrière.
Sécuriser le contact de masse par l'introduction et le bon serrage du lien plastique fourni.

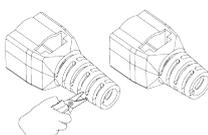


Démontage du connecteur



Ajustement du diamètre de câble

Raccourcir le cône arrière pour obtenir le diamètre désiré.



Numéro de contact Désignation	TIA / EIA T568A	TIA / EIA T568B	Industrie
	1	Blanc/Vert	
2	Vert	Orange	Orange
3	Blanc/Orange	Blanc/Vert	Blanc
4	Orange	Vert	Bleu
5	Bleu/	Bleu/	
6	Blanc/Bleu	Blanc/Bleu	
7	Blanc/Marron	Blanc/Marron	
8	Marron	Marron	